

Hřídelové klouby s kluzným ložiskem / spojka s jehlovým ložiskem

Ocel / Nerezová ocel, jednoduché a dvojité

SPECIFIKACE

Hřídelové klouby s kluzným ložiskem

Provedení z oceli

Označení otvorů

- Provedení **B**: bez drážky
- Provedení **K**: s drážkou pro pero
- Provedení **V**: se čtvercovým otvorem

Typy

- Typ **EG**: jednoduchý, kluzné ložisko
- Typ **DG**: dvojitý, kluzné ložisko

Ocel

Bez popisu

Kloubové plochy / Čepy / Oka ložiska cementované

Hřídelové klouby s jehlovým ložiskem

Provedení z oceli

Označení otvorů

- Provedení **B**: bez drážky
- Provedení **K**: s drážkou pro pero
- Provedení **V**: se čtvercovým otvorem

Typy

- Typ **EW**: jednoduchý, jehlové ložisko
- Typ **DW**: dvojitý, jehlové ložisko

Ocel

Bez popisu

Kloubové plochy, čepy cementované

Hřídelové klouby s kluzným ložiskem

Provedení z nerezové oceli

Označení otvorů

- Provedení **B**: bez drážky
- Provedení **K**: s drážkou pro pero
- Provedení **V**: se čtvercovým otvorem

Typy

- Typ **EG**: jednoduchý, kluzné ložisko
- Typ **DG**: dvojitý, kluzné ložisko

Nerezová ocel AISI 304 NI

INFORMACE

Přípustné otáčky hřídelových kloubů DIN 808 s kluzným ložiskem jsou do značné míry závislé na typu použití, zatížení, době používání a také mazání. (viz strana 1124). Pro otáčky vyšší než 1000 ot/min jsou v každém případě vhodnější hřídelové klouby s jehlovým ložiskem. Při souvislém použití je naprosto nezbytné dostatečné mazání. Toho je dosaženo nasazením ochranné krytky na kloub, která je naplněna mazivem. GN 808.1 (viz. strana 1131).



Přípustné otáčky hřídelových kloubů DIN 808 s jehlovými ložisky jsou vyšší než u hřídelových kloubů s kluznými ložisky, avšak závisí na zatížení, době používání a úhlové dispozici. Ideální aplikační otáčky jsou do 4000 ot/min (viz strana 1125). Jehlová ložiska zajišťují hřídelovým kloubům v úhlové dispozici 3° až 5° značně vyšší efektivitu v porovnání s hřídelovými klouby s kluznými ložisky. Jehlová ložiska mají permanentní mazání, a proto nepotřebují servis. Informace o výběru hřídelových kloubů s jehlovým ložiskem.

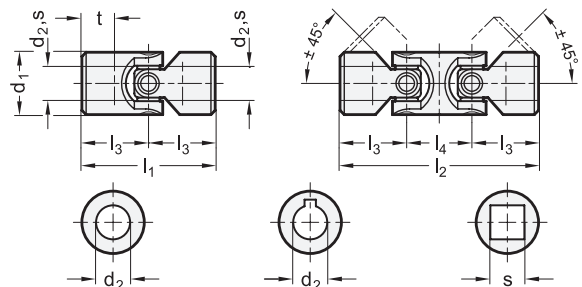
Vzhledem k tomu, že pohyblivé části nejsou povrchově ošetřeny, tedy nejsou zakaleny, možnosti použití těchto hřídelových kloubů jsou v porovnání s klouby ze standardní oceli značně omezeny. Směrnice pro výběr hřídelových kloubů s kluznými ložisky (viz strana 1124) podle schématu proto lze aplikovat pouze v **omezeném rozsahu**. Rychlost otáčení nad 200 ot/min může být kritická. Při nepřetržitém používání hřídelových kloubů z nerezové oceli je velmi důležité dostatečné mazání. Toho je dosaženo nasazením ochranné krytky na kloub, která je naplněna mazivem. GN 808.1 (viz. strana 1131). Příklad objednávky uvádí hřídelové klouby se stejnými otvory na obou koncích d_2 nebo s .

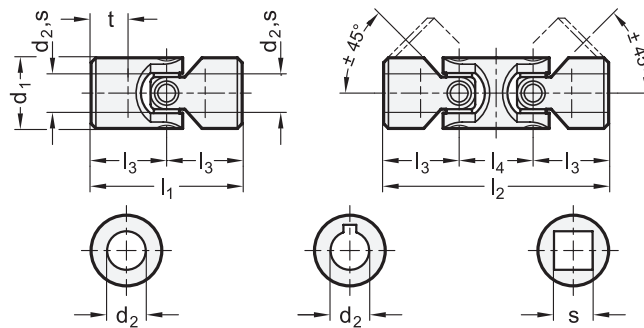
NA POPTÁVKU

- S jinými otvory nebo rozdílnými otvory na obou stranách

TECHNICKÉ INFORMACE

- Drážka pro pero P9 DIN 6885 (viz. strana A16)
- Příčné vrtání GN 110.1 (viz. strana A17)
- Základní tolerance ISO (viz. strana A21)
- Vlastnosti nerezové oceli (viz. strana A26)





DIN 808-NI-Kluzné ložisko

STAINLESS STEEL

Označení	d ₁	d _z H7 Otvor	s H10 Čtvercová	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	t +1 max. montážní délka hřídele	⚖
DIN 808-16-B6-34-EG-NI	16	6	-	34	-	17	-	8	40
DIN 808-16-B6-56-DG-NI	16	6	-	-	56	17	22	8	60
DIN 808-16-B8-40-EG-NI	16	8	-	40	-	20	-	11	33
DIN 808-16-B8-62-DG-NI	16	8	-	-	62	20	22	11	65
DIN 808-22-B10-48-EG-NI	22	10	-	48	-	24	-	12	100
DIN 808-22-B10-74-DG-NI	22	10	-	-	74	24	26	12	150
DIN 808-25-B12-56-EG-NI	25	12	-	56	-	28	-	13	154
DIN 808-25-B12-86-DG-NI	25	12	-	-	86	28	30	13	225
DIN 808-32-B16-68-EG-NI	32	16	-	68	-	34	-	16	290
DIN 808-32-B16-105-DG-NI	32	16	-	-	105	34	37	16	435
DIN 808-42-B20-82-EG-NI	42	20	-	82	-	41	-	18	600
DIN 808-42-B20-128-DG-NI	42	20	-	-	128	41	46	18	919
DIN 808-50-B25-108-EG-NI	50	25	-	108	-	54	-	26	1130
DIN 808-50-B25-163-DG-NI	50	25	-	-	163	54	55	26	1620
DIN 808-16-K6-34-EG-NI	16	6	-	34	-	17	-	8	38
DIN 808-16-K6-56-DG-NI	16	6	-	-	56	17	22	8	65
DIN 808-16-K8-40-EG-NI	16	8	-	40	-	20	-	11	40
DIN 808-16-K8-62-DG-NI	16	8	-	-	62	20	22	11	65
DIN 808-22-K10-48-EG-NI	22	10	-	48	-	24	-	12	97
DIN 808-22-K10-74-DG-NI	22	10	-	-	74	24	26	12	144
DIN 808-25-K12-56-EG-NI	25	12	-	56	-	28	-	13	146
DIN 808-25-K12-86-DG-NI	25	12	-	-	86	28	30	13	219
DIN 808-32-K16-68-EG-NI	32	16	-	68	-	34	-	16	289
DIN 808-32-K16-105-DG-NI	32	16	-	-	105	34	37	16	427
DIN 808-42-K20-82-EG-NI	42	20	-	82	-	41	-	18	600
DIN 808-42-K20-128-DG-NI	42	20	-	-	128	41	46	18	900
DIN 808-50-K25-108-EG-NI	50	25	-	108	-	54	-	26	1098
DIN 808-50-K25-163-DG-NI	50	25	-	-	163	54	55	26	1628
DIN 808-16-V6-34-EG-NI	16	-	V 6*	34	-	17	-	8	40
DIN 808-16-V6-56-DG-NI	16	-	V 6*	-	56	17	22	8	60
DIN 808-16-V8-40-EG-NI	16	-	V 8*	40	-	20	-	11	40
DIN 808-16-V8-62-DG-NI	16	-	V 8*	-	62	20	22	11	64
DIN 808-22-V10-48-EG-NI	22	-	V 10*	48	-	24	-	12	90
DIN 808-22-V10-74-DG-NI	22	-	V 10*	-	74	24	26	12	145
DIN 808-25-V12-56-EG-NI	25	-	V 12*	56	-	28	-	13	140
DIN 808-25-V12-86-DG-NI	25	-	V 12*	-	86	28	30	13	219
DIN 808-32-V16-68-EG-NI	32	-	V 16*	68	-	34	-	16	274
DIN 808-32-V16-105-DG-NI	32	-	V 16*	-	105	34	37	16	427
DIN 808-42-V20-82-EG-NI	42	-	V 20*	82	-	41	-	18	570
DIN 808-42-V20-128-DG-NI	42	-	V 20*	-	128	41	46	18	886
DIN 808-50-V25-108-EG-NI	50	-	V 25*	108	-	54	-	26	1065
DIN 808-50-V25-163-DG-NI	50	-	V 25*	-	163	54	55	26	1585

* není k dispozici skladem, vyžaduje objednávku minimálního množství

